

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Spicer Gelenkwellenbau GmbH
Werk 2
II. Schnieringstraße 49
45329 Essen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.08.2024 bis 18.08.2027

Düsseldorf, 02.08.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. LUKOSZ

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2, 4.1/1.2 5/1.2 5.1	t = 7 - 30 mm - t = 7.5 - 30 mm D ≥ 109.5 mm	BW FW, BW BW
135	1.2 1.2/11.2 1.2/4.1	t = 1.5 - 20 mm D ≥ 71 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 71 mm t = 1.5 - 20 mm D ≥ 60 mm	BW BW BW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Fischer, Stufe A (IWT) geb. am: 1980

1. Vertreter: Christian Cznotka, Stufe A (IWT) [extern] geb. am: 1976

Weitere Vertreter: Torsten Pongratz, IWS geb. am: 1968

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Christian Fischer, Christian Cznotka sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/275/15/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.