

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Spicer Gelenkwellenbau GmbH
Werk 2
2. Schnieringstraße 49
45329 Essen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.08.2022 bis 18.08.2024

Düsseldorf, 29.08.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. LUKOSZ

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2, 4.1/1.2, 5/1.2 5/1.2	t = 7 - 30 mm t = 7 - 33 mm	BW, vollmechanisiert FW, vollmechanisiert
135	1.2 1.2/11.2 1.2/4.1	t = 1.5 - 20 mm D ≥ 71 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 71 mm t = 1.5 - 20 mm D ≥ 60 mm	BW, vollmechanisiert BW, vollmechanisiert BW, vollmechanisiert

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gelenkwellen
- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Cznotka, Stufe A (IWT) [extern] geb. am: 1976

1. Vertreter: Christian Fischer, Stufe A (IWT) geb. am: 1980

Weitere Vertreter: Torsten Pongratz, IWS geb. am: 1968

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Christian Cznotka, Christian Fischer sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/275/15/27

ECWRV

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.