



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Spicer Gelenkwellenbau GmbH
Werk 2
2. Schnieringstraße 49
45329 Essen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.08.2018 bis 18.08.2021

Düsseldorf, 17.08.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Leßmann
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0275.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2, 4.1/1.2, 5/1.2	t = 7 - 30 mm	BW, fully mechanized
	5/1.2	t = 7 - 33 mm	FW, fully mechanized

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Cznotka (IWT/Stufe A) [extern] geb.: 24.08.1976

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Christian Fischer (IWT/Stufe A) geb.: 08.05.1980

Vertreter: Muamer Agic (IWS) geb.: 30.07.1980

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Christian Cznotka und Herrn Christian Fischer vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/275/1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.