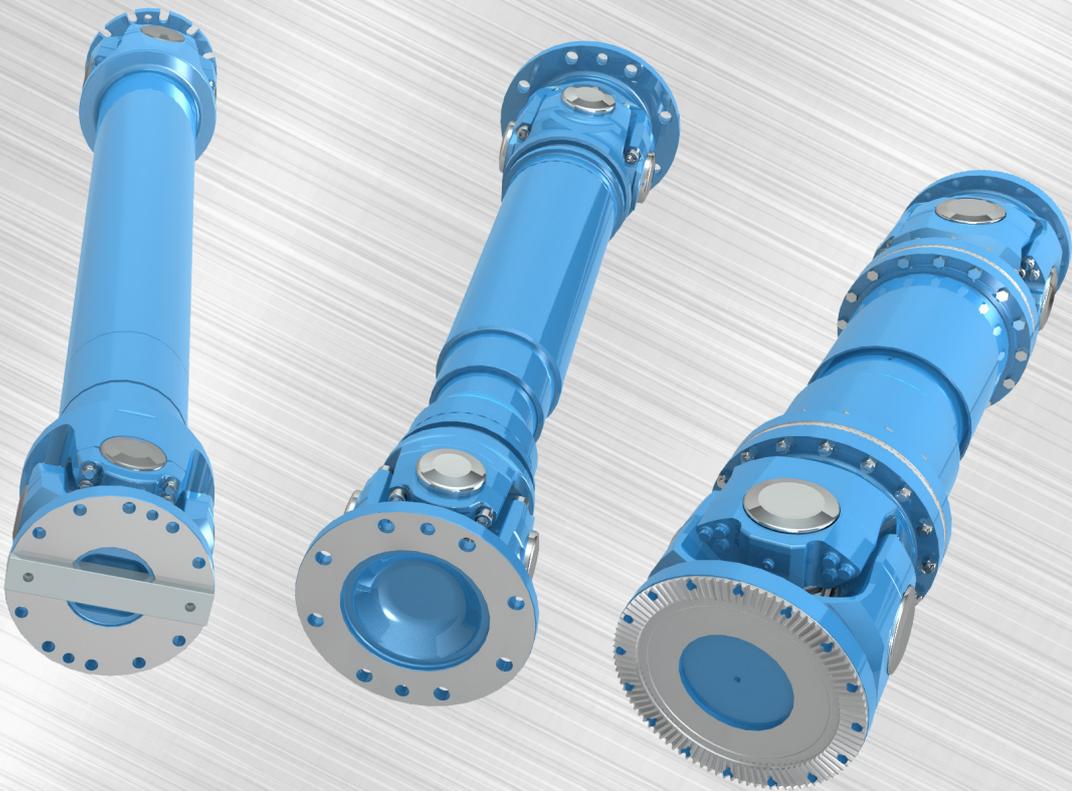


# GWB<sup>®</sup> Gelenkwellen

Prüfzeugnisse und  
Prüfverfahren



Prüfzeugnisse nach EN 10204				
Art	Art der Prüfbescheinigung	Inhalt der Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch	Beispiel
2.1	Werksbescheinigung	Bestätigung der Übereinstimmung mit dessen Bestellung	Den Hersteller	
2.2	Werkszeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit dessen Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nichtspezifischer Prüfungen	Den Hersteller	- Maßprotokoll
3.1	Abnahmeprüfzeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit dessen Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfungen	Den unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers	- Wuchtprotokoll - Röntgenprüfung - o.ä.
3.2	Abnahmeprüfzeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit dessen Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfungen	Den unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschrift genannten Abnahmebeauftragten	- Siehe Abnahmeprüfzeugnis 3.1 - Aufgewertetes Material - Beisein eines Abnahmebeauftragten des Bestellers

Ersteller: C.Pohl Rev.: 0 Datum: 26.06.2020

Prüfverfahren				
Art der Prüfung	Bezeichnung der Prüfung	Inhalt der Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch	Dokumente der Bescheinigung
Konformitätsbescheinigung	MP - Maßprotokoll (des Fertigen Produktes)	Bestätigung der IST-Maße	Den Hersteller	- Maßprotokoll - Gestempelte Zeichnung
Konformitätsbescheinigung	WP - Wuchtprotokoll	Bestätigung der eingehaltenen Wuchtgüte	Den Hersteller / zertifiziertes Unternehmen	- Wuchtprotokoll
*ZFP	VT - Sichtprüfung	Bestätigung der optischen Qualität	Den Hersteller / zertifiziertes Unternehmen	- (VT-Protokoll)
ZFP	UT - Ultraschallprüfung	Bestätigung der inneren Beschaffenheit des Bauteils	Den Hersteller / zertifiziertes Unternehmen	- UT-Bescheinigung
ZFP	RT - Durchstrahlungs-/ Röntgenprüfung	Bestätigung der inneren Beschaffenheit des Bauteils	Den Hersteller / zertifiziertes Unternehmen	- Röntgen-/ Durchstrahlungsprotokoll
ZFP	MT - Magnetpulverprüfung	Bestätigung das keine Risse in der Oberfläche des Bauteils zu finden sind	Den Hersteller / zertifiziertes Unternehmen	- MT-Protokoll
ZFP	PT - Farbeindringprüfung	Bestätigung das keine Risse in der Oberfläche des Bauteils zu finden sind	Den Hersteller / zertifiziertes Unternehmen	- PT-Protokoll
ZFP	Härteprüfung	Bestätigung der Härte gem. Vorgabe	Den Hersteller	- Härteprüfprotokoll
ZFP / **ZP	3.1 Materialzeugnis nach EN 10204 chemische Analyse	Bestätigung der Materialeigenschaften	Den Hersteller	- Materialzeugnis
ZFP / ZP	3.1 Materialzeugnis nach EN 10204 inkl. mech. Tech. Eigenschaften	Bestätigung der Materialeigenschaften	Den Hersteller	- Materialzeugnis

Ersteller: C.Pohl Rev.: 0 Datum: 26.06.2020

\* = zerstörungsfreie Prüfung

\*\* = zerstörende Prüfung

### Dana.com/oh/contact

#### Application Policy

Capacity ratings, features, and specifications vary depending upon the model and type of service. Application approvals must be obtained from Dana; contact your representative for application approval. We reserve the right to change or modify our product specifications, configurations, or dimensions at any time without notice.

